



## NSU 501/601 T/TS Kettenantrieb Hinterrad erneuern

### 1. Einleitung

Bei der Restauration der 500/600er Blockmodelle ist in den meisten Fällen der Kettenantrieb zum Hinterrad zu erneuern, weil die Bauteile abgenutzt und verschlissen sind.

Das hintere Kettenrad der 500/600er Blockmodelle ist mit der Bremstrommel als ein Teil ausgeführt. Meist ist das Kettenrad derart abgenutzt, dass die Zähne total spitz gelaufen sind und es eher einem Kreissägeblatt ähnelt.

### 2. Ausführungen und Ersatzbeschaffung

Es gab zwei verschiedene Übersetzungen, für Solo- und Gespannbetrieb.

- Solobetrieb Kettenrad hinten 42 Zähne, Kette 100 Glieder
- Gespannbetrieb Kettenrad hinten 46 Zähne, Kette 102 Glieder

Die Möglichkeiten das hintere Kettenrad zu erneuern sind folgende:

- nachgefertigtes Teil vom Händler (z.B. Cezari Warski Polen, auf Markt)
- nur Kettenrad erneuern, Kettenradscheibe von Fa. Flexxon
- Bremstrommel inklusive Kettenrad neu anfertigen (siehe Skizze Punkt 4)

Das vordere Kettenritzel hat bei allen Modellen 18 Zähne.

Nur bei Behörden- und Exportausführungen gab es 17 Zähne.

Es gab zwei Bauformen:

- mit Gewinde auf Nabe für Abzieher bei 501 T Serie 1 - 4, 501 TS Serie 5 - 6
- ohne Gewinde, mit zwei Gewinden M10 im Blatt für Abzieher ab Serie 7 (Tachoantrieb am Kettenritzel)

Sehr gute nachgefertigte Ritzel gibt es bei z.B. bei Tobiasch Tel. 061150/ 4629 Weiterstadt.

Die Kette 5/8"x3/8" kauft man am besten beim Landmaschinenhändler.

## Kettenrad auf Bremstrommel erneuern

### Arbeitsschritte:

- Kettenradscheibe (Rohling) beschaffen

Bezugsquelle Kettenradrohlinge:  
Fa. Vesper Industriebedarf  
37079 Göttingen  
Industriestr.16  
Ansprechpartner Herr Kulle  
0551/ 50 66 713

- altes Kettenrad von der Bremstrommel abdrehen, Bund als Anschlag stehen lassen
- aus Kettenradrohling neuen Kettenradring herausarbeiten, Innendurchmesser als Übergangs- bzw. leichten Presssitz ausführen
- neues Kettenrad auf die Trommel aufpressen und Seiten- und Höhengschlag prüfen, ausrichten und auf Trommel mit Schweißpunkten anheften
- Kettenrad von beiden Seiten auf Bremstrommel am Umfang aufschweißen, am saubersten wird es mit Laserschweißen, falls man einen guten Laserschweißer zur Hand hat
- Schweißnähte säubern und verputzen
- Zusammenbauprobe, Kontrolle ob nichts schleift oder im Wege ist
- Hinterradantrieb grundieren und lackieren, fertig!

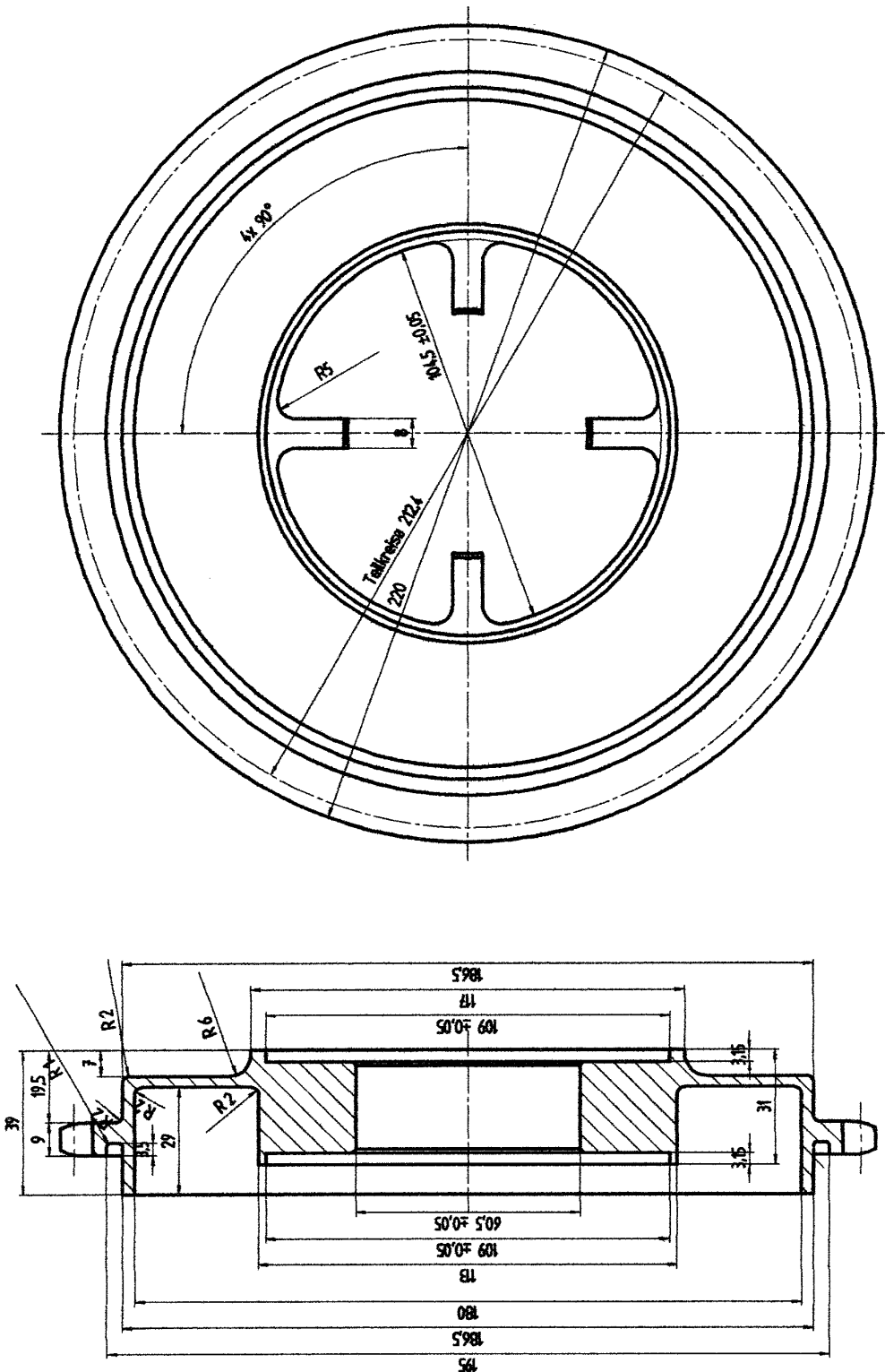


### Hinweis:

Für die Ausführung der Arbeiten kann ich keine Garantie übernehmen, dafür ist der ausführende eigenverantwortlich. Diese Anleitung soll lediglich eine technische Anregung sein.



3. Hinterradantrieb (Bremstrommel mit Kettenrad) neu anfertigen



Hinterradantrieb NSU 501 T/TS Solo 42 Zähne für Kette 5/8"x3/8" DIN 8187 bzw. ISO/R 606  
Verzahnung Kettenrad ISO-Nr.: 10 B-1 (5/8" x 3/8")  
Werkstoff: Stahl C 45

Der Zeichnung wurde von NSU-Freund Karlheinz Konrad freundlicherweise zur Verfügung gestellt und von mir mit CAD überarbeitet!